



技术要求

1. 铆钉不得高于毛毡。
2. 去除焊渣、毛刺，并喷防锈漆一道。

5	GB865-86	沉头铆钉 $\phi 4 \times 20$	12	ML2		
4		毛毡 $\delta=8$	2	半粗羊毛毡		下料 30X68
3		毛毡 $\delta=8$	2	半粗羊毛毡		下料 30X450
2	FU150-06-10	密封座	1	Q235		

1	FU150-06-10	密封板 $\delta=6$	1	Q235				
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
					重量	重量		
尾节密封板复合							FU150-06-10	
复合件								
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计						Kg	1:1.5	
校对								
审核								
工艺								
				日期	2000.5	共 张	第 张	

