



其余12.5

6- $\phi 9$
均布

5X45°
3.2

$\phi 160$

$\phi 140$

$\phi 115$

$\phi 100$

$\phi 120_{-0.036}_{-0.123}$

20

135

6.3

12

$16^{+0}_{-0.1}$

30

技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收
2. 铸件须时效处理
3. 未注明倒角为1X45°
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				轴 承 闷 盖				FU150-02-21-1	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			HT200		
设 计		标 准 化	图 样 标 记	重 量	比 例				
校 对		批 准		2.21	1:1				
审 核						 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			
工 艺		日 期	98.5	共	张				第