



技术要求

1. 法兰焊接时四边须互相垂直
2. 焊后不得变形

2		扁钢	2	Q235	4.918	9.836	50X8X1500
1		扁钢	2	Q235	1.58	3.16	50X8X606
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
长法兰							NE30-02-04-01
复合件							
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量
校核	李连通	批准					12.996
审核	秦海波						1:8
工艺	刘飞	日期	98-4	共	张	第	张



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国