



技术要求

1. 铸件须经时效处理
2. 未注铸造圆角R5.
3. 未注倒角1X45°.

				密封圈座			NE30-02-08	
							HT200	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					1 : 2.5
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期	98-4	共	张	第	张



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国