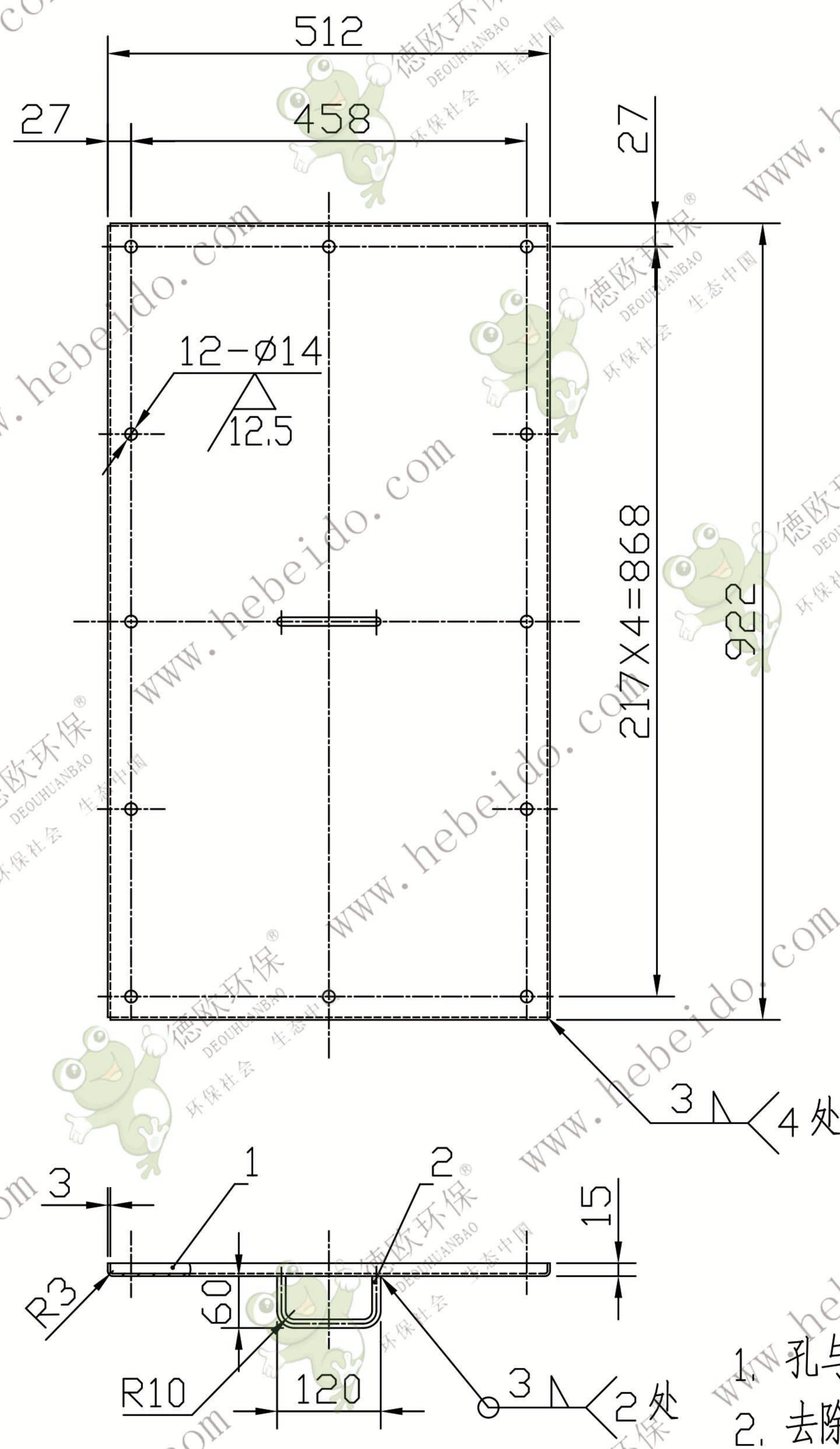


其余



技术要求

1. 孔与检修口法兰配钻
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 内外表面涂防锈漆一道,外表面再涂色漆一道

2		手	把	1	Q235	0.1845		Ø10X235
1		盖	板	1	Q235	11.802		532X942X3
序号	代 号	名 称		数量	材 料	单 重	总 重	备 注
检视门盖板						NE30-03C-02		
复 合 件								
设计		标准化		图 样 标 记	重 量 比 例			
校 对	李连通	批 准			11.9865	1 : 10		
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞	日 期	98-4	共 张	第 张			

