



技术要求

1. 孔与检修口盖配钻
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 涂防锈漆和色漆各一道,

2		角	钢	50X50X5	2	Q235	1.872	3.744	L=500			
1		角	钢	50X50X5	2	Q235	3.040	6.080	L=810			
序号	代	号	名	称	数量	材	料	单重	总重	备	注	
								重	量			
检视门法兰							NE30-03C-01					
复合件												
标记	处数	更改文件号	签	字	日	期						
设计			标准	化	图	样	标	记	重	量	比	例
校	对	李连通	批	准					9.824	1	:	10
审	核	秦海波										
工	艺	刘飞	日	期	98-4	共	张	第	张			

