



其余 Rz200

技术要求
表面应平整

				滑 轨 底 板			NE30-06-08-04	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			Q235	
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例	
校 对	李连通		批 准			9.652	1 : 4	
审 核	秦海波							
工 艺	刘 飞		日 期	97-11	共	张	第	张