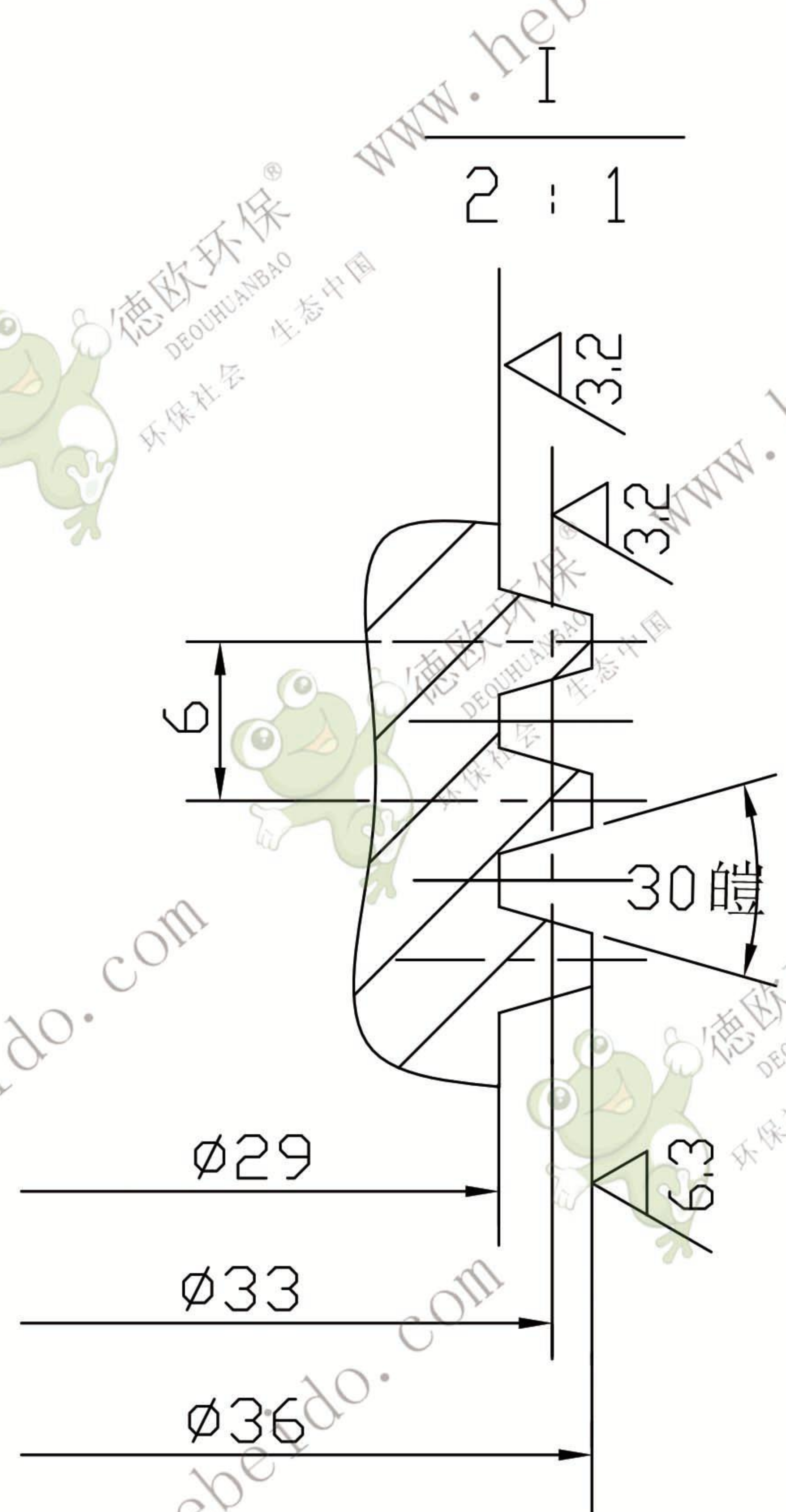


其余 12.5



技术要求

1. 调质处理 HRC22~28
2. 倒角均为 2X45°

				调整丝杆			NE30-06-07	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			45#	
设计			标准化		图样	标记	重量	比例
校对	李连通		批准				3.85	1:1
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期	97.11	共	张	第	张



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国