



各连接件在拼焊尾部机壳时焊接

3		侧板 C	t=4	1	Q235	8.68		下料 947X292
2		侧板 B	t=4	2	Q235	1.81	3.62	下料 64X900
1		侧板 A	t=4	1	Q235	38.38		下料 947X1291
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
后侧板							NE100-06-06-4	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件			
设计		标准化						
校对	李连通	批准						
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期						
				共	张	第	张	



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国