



技术要求

1. 按图拼焊成, 外表须光洁,
2. 侧板为左右各一件, 方向对应

3		钢板 C	t=4	1	Q235	2.18		
2		钢板 B	t=4	1	Q235	10.65		
1		钢板 A	t=4	1	Q235	4.72		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
							NE150-02-02-102	
卸料口侧板							结构件	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计			标准化					
校对			批准					
审核						17.55	1:10	
工艺			日期	2002.05	共 张	第 张		

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国