



技术要求

1. 零件焊接后不得变形,并保证图中所注尺寸,
2. 焊缝须均匀,平整,不得有气孔,夹渣等缺陷,
3. 清除焊渣,上平面焊缝须磨平,

1		角钢法兰 L5#	2	Q235		下料L=900	
1		角钢法兰 L5#	2	Q235		下料L=1160	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
检修口法兰						NE150-06-01-6	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件  德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计		标准化					
校对		批准					
审核							
工艺		日期	2002.05				
				共	张	第	张