



- 技术要求
1. 清除焊渣; 磨平焊缝
 2. 内外表面喷防锈各一道

1		手 把	Ø10	2	Q235		0.28	下料 L=207
1		盖	t=3	1	Q235	28.97		下料1032X1192
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注	
							NE150-06-04	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	下部检修口法兰盖 结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			
设 计		标 准 化	图 样 标 记	重 量 比 例				
校 对		批 准		29.25 1:10				
审 核								
工 艺		日 期	2002.05	共 张	第 张			