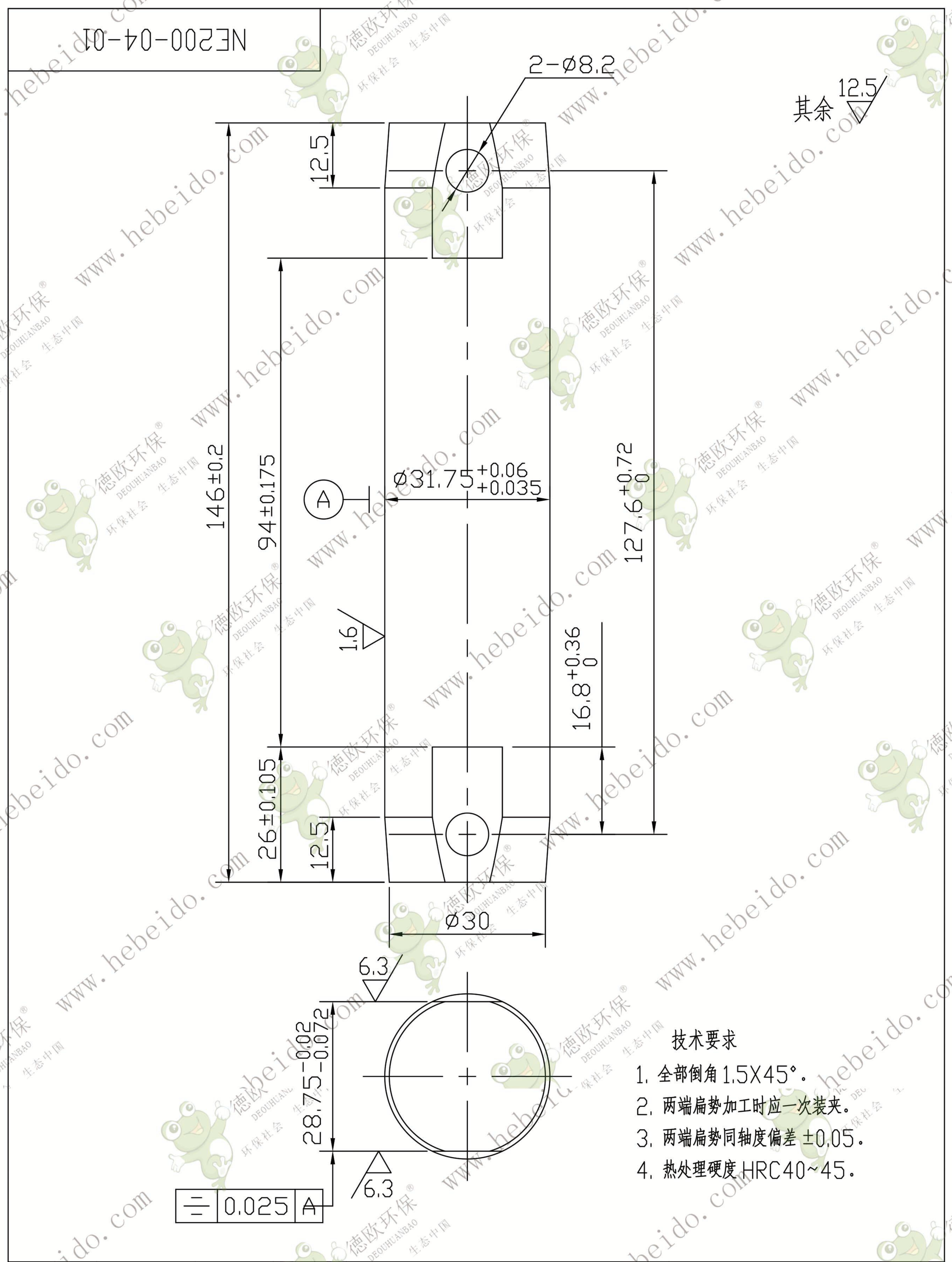
NE200-04-01



技术要求

1. 全部倒角1.5X45°。
2. 两端扁势加工时应一次装夹。
3. 两端扁势同轴度偏差 ±0.05。
4. 热处理硬度HRC40~45。

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对		批准	
审核			
工艺		日期	2000.9

销 轴
（普通型）

图样标记	重量	比例
	0.9	1:1

共 张 第 张

NE200-04-01

35CrMo

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国