



**技术要求**

- 1 图中320X430,400X700为开孔尺寸.
- 2 材料, φ5与φ16螺孔作.
- 3 按图落料,且切割边为
- 4 钢板与角钢连接采用角焊焊接符号
- 5 型钢按标准接头形式对接焊接符号为
- 6 机壳表面平面度为0.2毫米
- 7 机壳上下平行度应符合GB1184—80附表3中12级的规定.
- 8 机壳高度尺寸公差为h13.
- 9 机壳中心线对法兰的垂直度应符合GB1184—80附表3中12级的规定.

1 螺孔和螺孔间距偏差为±0.8毫米,累积偏差为±1.5毫米.

9	角钢	70X70X8	2	5965	10	
8	角钢	70X70X8	2	1205	2.418.8	
7	角钢	56X56X6	4	1285	10.20.8	
6	TH250.1	1-2 面板	2	Q235	27.54	
5	TH250.1	角钢170X70X8	2	10205	2.316.6	
4	TH250.1	角钢370X70X8	4	10235	10.41.2	
3	角钢	63X63X6	2	1205	2.412.8	
2	侧封板	3X582X2	2	7882.35	24.54.9	开孔尺寸不同
1	角钢	63X63X6	2	5825	2.36.6	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							TH250.1.1
							图样标记 数量 重量(Kg) 比例
							221 共 张 第 张
							1:10
							德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

责任	
制图	
描图	
审核	
旧底图总号	
底图总号	
日期	
签名	