



- 技术要求**
- 1.下部驱动装置应能上下滑动,且链轮转动灵活,注意轴向平衡.
  - 2.下部张紧力,及配重块数量计算方法参见选用说明书.
  - 3.下部区段不包括配重块重量.
  - 4.图示配重为使用配重块方法,另一种方法为使用配重箱.
  - 5.允许轴承座底部加垫片,以便调整同轴度.

23	TH250.1-9	角钢	2	Q235-18	212.4	
22	TH250.1-5	封板	2	Q235-18	18	
21	TH315.2.1	检修门	1	Q235-18	113.18	借用
20	TH250.1-6	固定架	2	Q235-18	459.06	
19	GB91-86	销5X70	2	Q235-A0	0.018	
18	TH250.1-7	拉杆	1	焊接件	8.617.2	
17	GB5782-86	螺栓 M16X55	4	8.8	0.10.4	
16	TH250.1.1	下部机壳	1	部件	2212.1	
15	GB6172-86	螺母 M20	4	0.5	0.09.12	
14	GB6170-86	螺母 M20	4	8	0.06.24	
13	GB5782-86	螺栓 M20X70	4	8.8	0.20.96	
12	TH250.1-3	重锤块	见详图	HT150	12.3	参见说明书
11	TH250.1-8	吊杆	4	Q235-A3	5.2	
10	TH250.1-2	连杆	2	Q235-A8	36	
9	GB6170-86	螺母 M10	4	8	0.00.41	
8	GB5782-86	螺栓 M10X25	4	8.8	0.00.78	
7	TH250.1.4	进料口	1	焊接件	16.26.2	
6	TH250.1.3	下部张紧装置	1	部件	4314.31	
5	GB6170-86	螺母 M16	56	8	0.03.68	
4	GB93-76	垫圈 16	56	65Mn	0.03.68	
3	GB5782-86	螺栓 M16X45	56	8.8	0.00.40	
2	TH250.1-1	压板	4	Q235-18	12	
1	TH250.1.2	导框	2	焊接件	16.63.2	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							下部区段
							TH250.1
							图样标记 数量 重量(Kg) 比例
							共 914 1:8
							第 张
							部件
							德欧环保
							环保社会 生态中国

设计	
制图	
审核	
日期	
底图号	
底图号	
日期	
姓名	