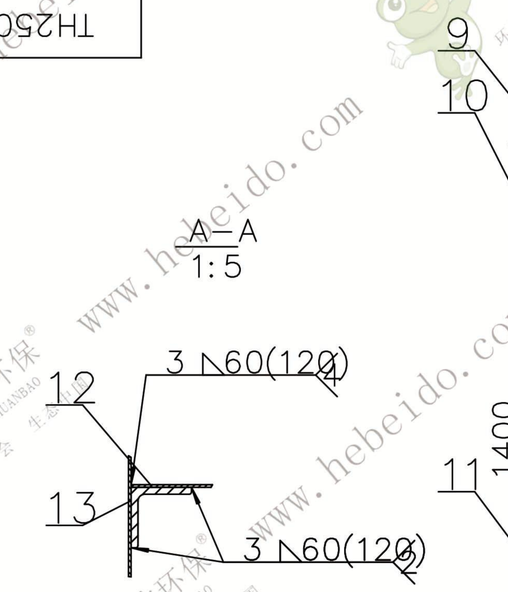
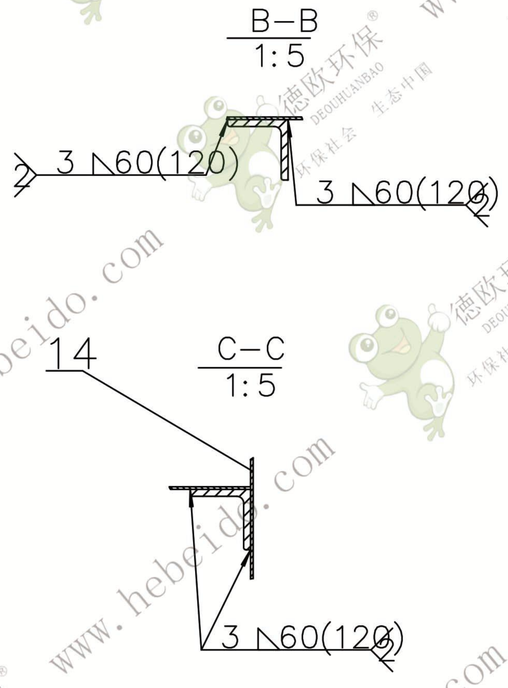
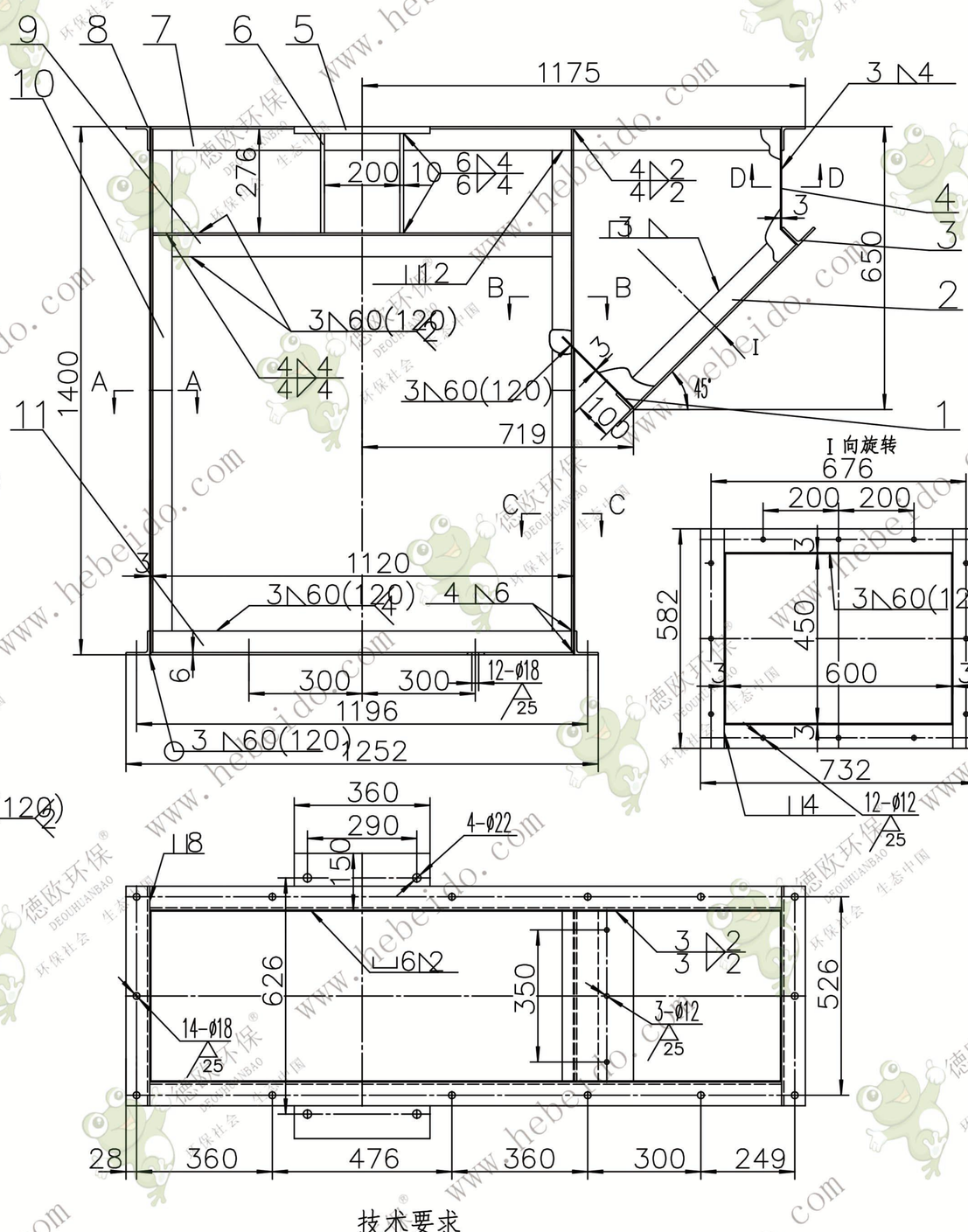
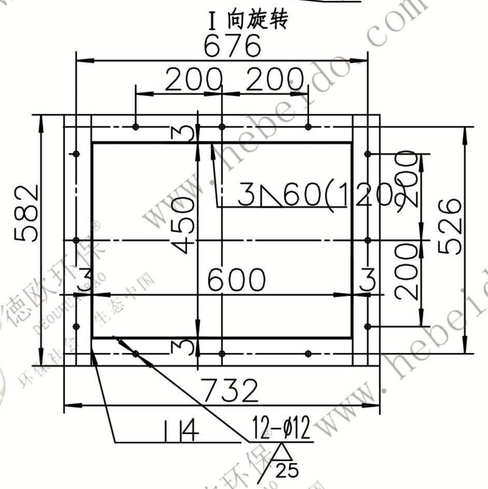
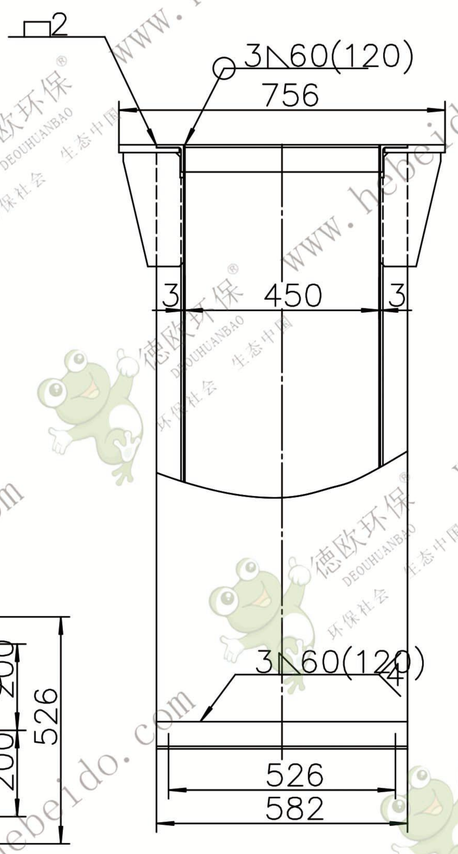
TH250.6.3

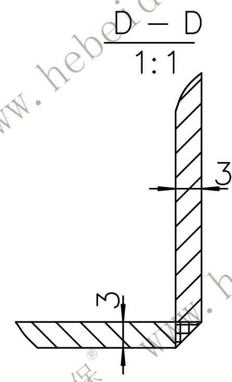












技术要求

1 机壳表面平面度应小于1.2毫米.
2 机壳上下法兰面平面度应小于1.5毫米.
3 机壳高度尺寸公差为h13.
4 机壳中心线对法兰的垂直度应小于2毫米.
5 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8毫米,累积偏差为±1.5毫米.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
14	TH250.6.3-13	侧板(一)δ3	1	Q235-A	2.12		
13	TH250.6.3-12	侧板(二)δ3	1	Q235-A	9.19		
12	TH250.6.3-7	面板	2	Q235-A	3.86		
11		角钢 63X63X6 L=1175	2	Q235-A	12.8		
10	TH250.6.3-6	角钢	4	Q235-A	23.6		
9	TH250.6.3-5	角钢	2	Q235-A	12.8		
8		角钢 63X63X6 L=582	4	Q235-A	13.2		
7		角钢 63X63X6 L=1027	2	Q235-A	19.2		
6	TH250.6.3-4	筋板	4	Q235-A	8		
5	TH250.6.3-3	支承板	2	Q235-A	11		
4	TH250.6.3-2	钢板δ3	1	Q235-A	2.3		
3		角钢 63X63X6 L=582	2	Q235-A	6.6		
2		角钢 63X63X6 L=1026	2	Q235-A	7		
1	TH250.6.3-1	钢板δ3	1	Q235-A	2.8		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图		审定		
审核				
工艺		日期		

上部机壳

焊接件

TH250.6.3

图样标记	数量	重量(Kg)	比例
		236.4	1:10

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

责任	
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名