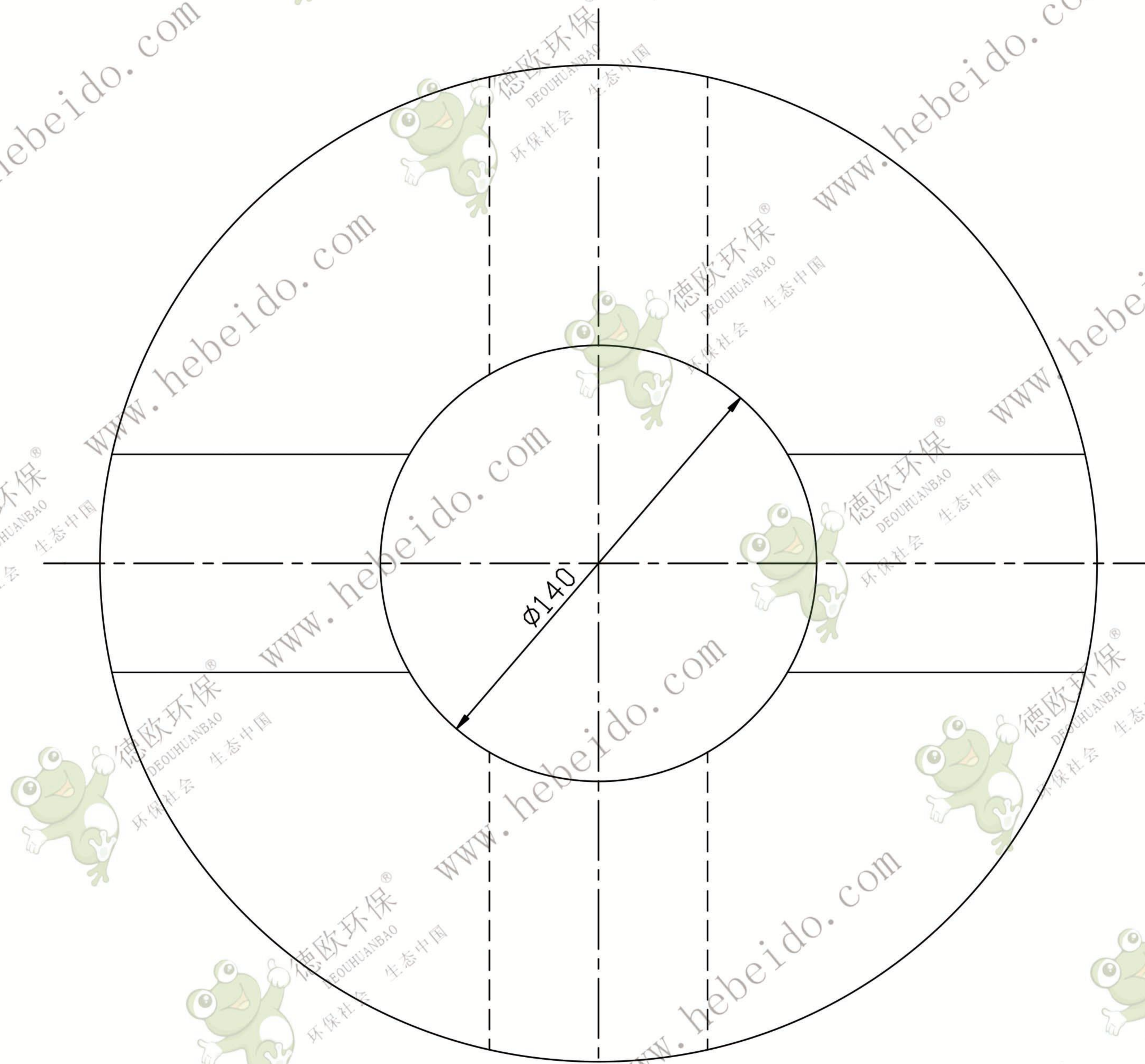
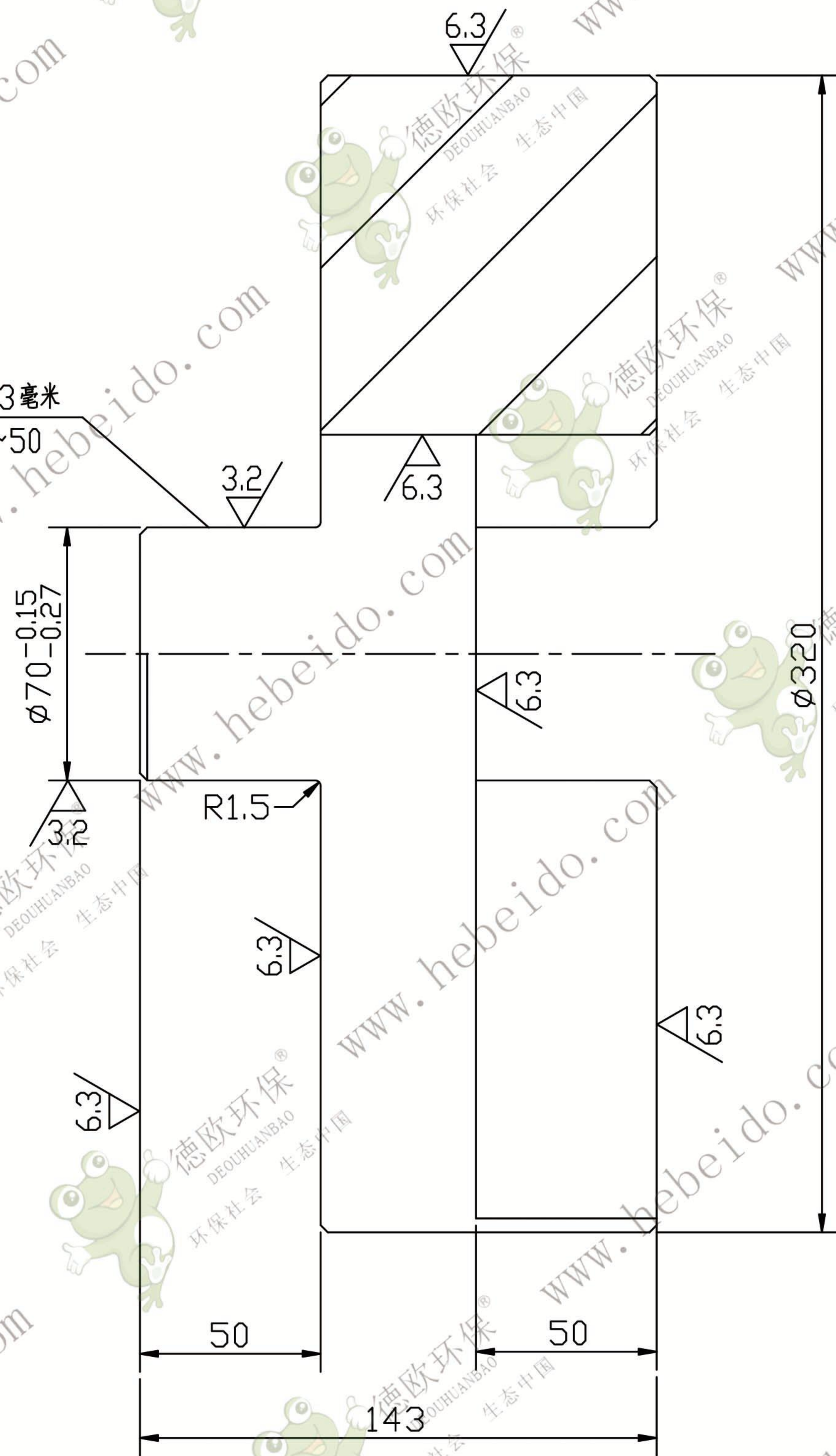


表面高频淬火2~3毫米
硬度HRC45~50



技术要求

1. 调质处理后硬度为HRC28~32.
2. 所有倒角均为2X45°,并去除毛刺.

					十字滑块联轴器滑块			TH500-01-01-2	
								45	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化				1:2		
校对		李连涌	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	
									<p>德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国</p>