



技术要求

1. 焊缝必须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
2. 焊接后法兰须校平，并清除焊渣，磨平焊缝。

2		长扁钢法兰 10X60	2	Q235			下料 L=1085		
1		短扁钢法兰 10X60	1	Q235			下料 L=676		
序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注		
					单重	总重			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	TH500-02-02-4 垂直法兰 结构件				
设计		标准化		图样标记				重量	比例
校对	李连通	批准							1:10
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期		共 张				第 张	

