



- 技术要求**
- 机壳两端法兰面的平面度为1.5mm。
 - 机壳两端法兰面与壳体对称平面的垂直度为1.5mm。
 - 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为2mm，且只允许向外凸起。
 - 上下两段壳体焊缝交叉后拼接在一起，壳体焊接时，焊缝须均匀，无夹渣、气孔等缺陷，并去除焊渣、毛刺，磨圆焊缝。
 - 两端法兰在机壳壳体焊好后与壳体焊接，并且两端法兰焊接后不得扭曲。
 - 内外表面各涂防锈漆一道，外表面再涂色漆一道。
- 注：法兰连接螺栓组件(M14X45)，将在发货时另行配发。

| | | | | | | | |
|----------|-------------|------------|----|------|-------------|----|-----|
| 3 | TH630-03-03 | 标准节能侧板 δ=4 | 4 | Q235 | | | |
| 2 | TH630-03-02 | 中间法兰 | 1 | 结构件 | | | |
| 1 | TH630-03-01 | 中间连接法兰 | 2 | 结构件 | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
| | | | | | | | |
| 中间标准节能机壳 | | | | | TH630-03-00 | | |
| 设计 | | | | | 结构件 | | |
| 设计 | 人数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 |
| 校对 | 李连通 | 标准 | 批准 | | | Kg | 1:8 |
| 审核 | 秦海波 | | | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | 日期 | | | 共张 | 第张 | |

