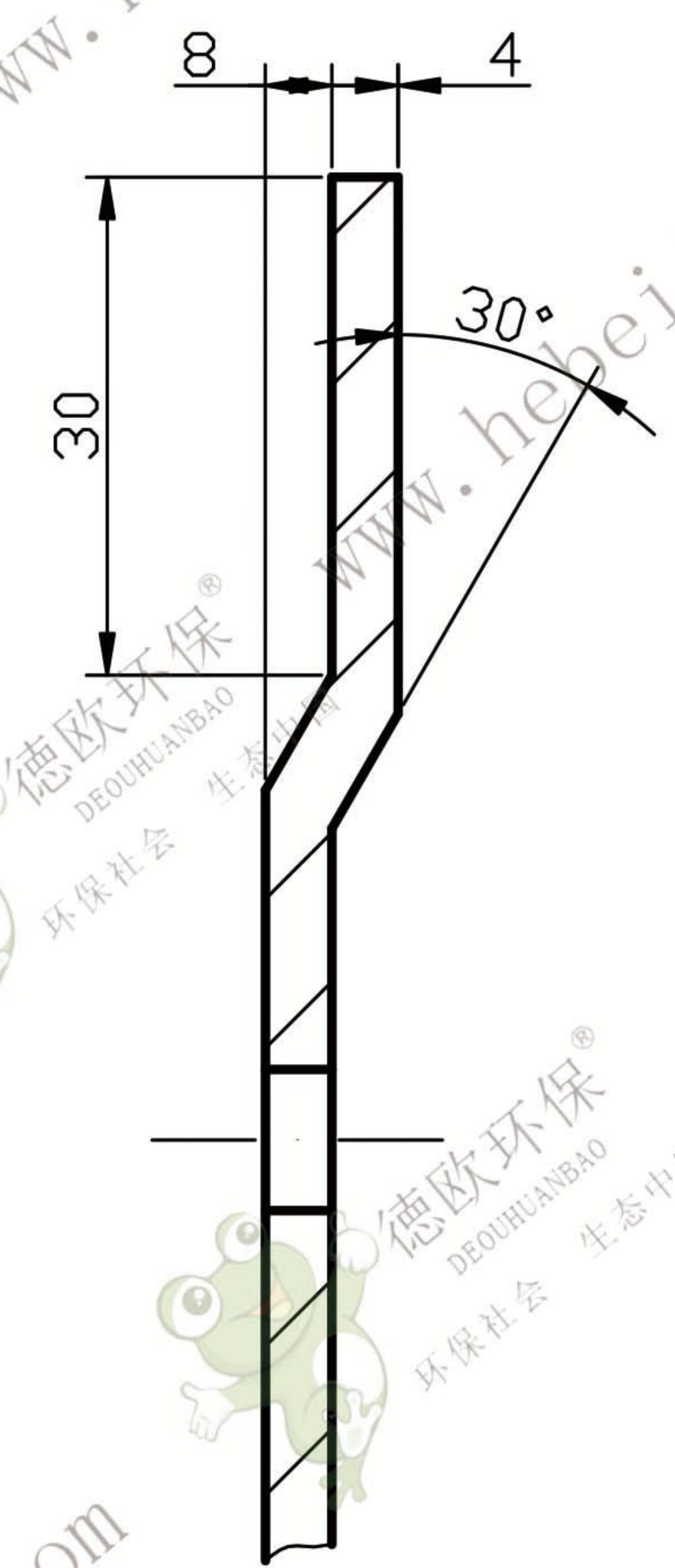
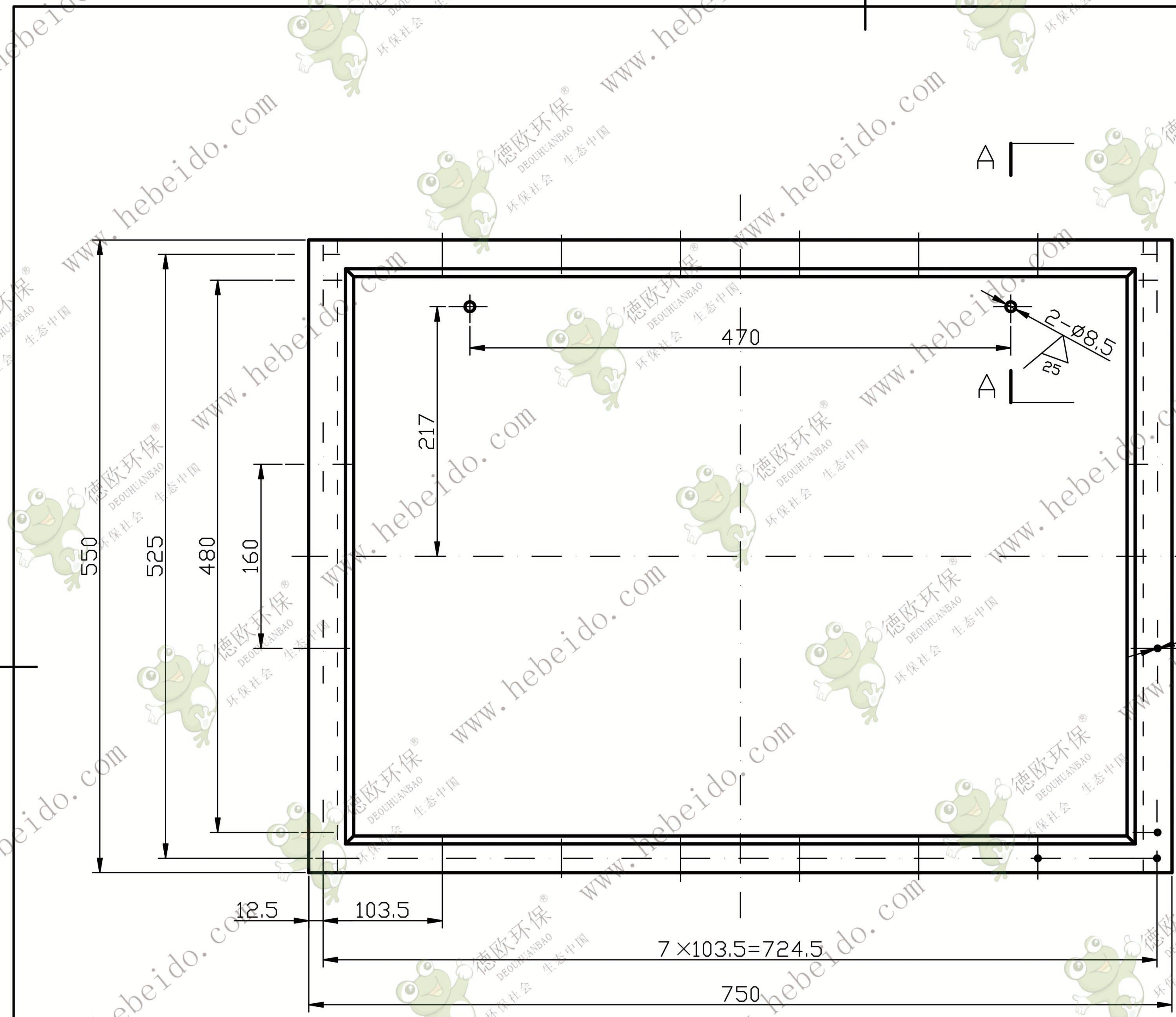


其余  $\nabla 50$

A-A  
5:1



- 注：  
1. 钢板应平整；  
2. 压制成型；  
3. 锐边倒角。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

Q235-A		
阶段标记	重量	比例
	10.6	1:4
共 张 第 张		

TH800.2-1-1

钢板

德欧环保  
DEOUHuanbao  
环保社会 生态中国