

1000

6

798

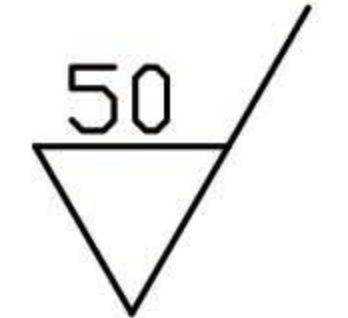
42

45°

其余



注：切割边



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

Q235-A

阶段标记 重量 比例

42.4 1:4

共 张 第 张



钢板

TH800.6.3-2