



注：件7.8帆布在四角里重叠外剪
表面多余部分仍保持四层厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
10	GB875-86	铆钉4×10	24	Q235-A	0.0016	0.038	
9		挡铁20×8 l=30	2	Q235-A	0.37	0.74	
8		帆布95×0.85 l=450	2	帆布			
7		帆布95×0.85 l=750	2	帆布			
6	TH800.2.1-6	销	2	Q235-A	0.05	0.1	
5	TH800.2.1-5	耳环	2	Q235-A	0.03	0.06	
4	TH800.2.1-4	固定板	2	Q235-A	0.05	0.1	
3	TH800.2.1-3	手把	2	Q235-A	0.13	0.26	
2	TH800.2.1-2	铰链	2	Q235-A	0.12	0.24	
1	TH800.2.1-1	钢板	1	Q235-A	10.6	10.6	

TH800.2.1					
组件					
检视门					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		
阶段标记				重量	比例
				12.1	1:3
共 张				第 张	

