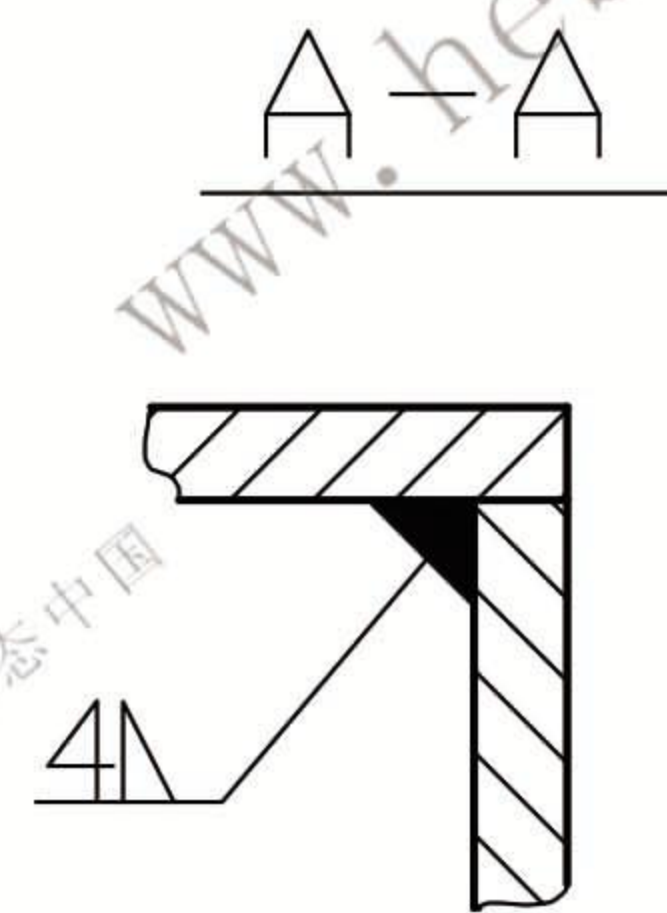


技术要求:

1. 所有焊缝均为连续焊, 焊缝高度4mm.
2. 所有焊缝必须焊透, 焊缝表面平整.
3. 料斗的开口处对角线误差不得大于2mm.
4. 料斗容积1.22L.



| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 重量 | 材料 | 备注 |
|---------------|-------------|-----|-----|------|--------|-----------|
| 3 | TD250.5.1-3 | 加强板 | 1 | 0.38 | Q235-A | |
| 2 | TD250.5.1-2 | 弯板 | 1 | 1.76 | Q235-A | |
| 1 | TD250.5.1-1 | 侧板 | 2 | 0.58 | Q235-A | |
| 料斗 (Q) | | | | | | TD250.5.1 |
| 标记 | 处数 | 更改 | 文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 |
| 设计 | 精 | 标准 | | | | 重量 |
| 校对 | 精 | 批准 | | | | 比例 |
| 审核 | 机 | 日期 | | | | 2.72 |
| 共 张 第 页 | | | | | | |

