



- 技术要求:
1. 件1、件3钢板平面度误差不大于1;
 2. 结构相同处, 焊缝代号一样;
 3. B面须打磨圆滑;
 4. 下料粗糙度 $\nabla 50$

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
4		圆钢 $\phi 12-300$	1	Q235-A	0.27	
3		钢板	1	Q235-A	4.75	
2		钢板 40×240	1	Q235-A	1.25	
1		钢板 $\delta=6$	2	Q235-A	3.62	
				防偏架		
				TD-FP		
				材料: Q235-A		
设计	李强	标准化		图样标记	重量	比例
校对	李强	批准			9.89	
审核	李强	日期		共 页	第 页	

