



技术要求:  
 1. 传动滚筒组安装时根据驱动安装位置分左, 右装, 驱动装置左, 右装见制造表.  
 2. 上部机壳与左右半罩法兰之间需加羊毛毡.

提升机规格	传动滚筒组号	减速机规格	驱动功率	驱动装配形式
TD250X25.79M	TD250.7.2(KAS108)	KAS108	11kW	左装

15	GB5781-86	螺栓 M20X50	4	标准件		
14	GB97.1-86	大垫圈 20	8	标准件		
13	GB93-87	弹垫 20	4	标准件		
12	GB41-86	螺母 M20	4	标准件		
11	GB5780-86	螺栓 M20X110	4	标准件		
10	GB95-86	垫圈 12	43	标准件		
9	GB41-86	螺母 M12	43	标准件		
8	GB5781-86	螺栓 M12X30	43	标准件		
7	GB5781-86	螺栓 M10X35	3	标准件		
6	TD250.7-2	压板	1	Q235-A	0.36	
5		橡胶板	1	织物芯运输胶带		
4	TD250.7.4	左半罩	1	Q235-A	61.06	
3	TD250.7.3	右半罩	1	Q235-A	59.84	
2	见表	传动滚筒组	1	Q235-A		
1	TD250.7.1	上部机壳	1	Q235-A	438.27	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
			上部区段		TD250.7	
			部件			
设计	校对	审核	图样标记	重量	比例	
				559.53		
审核	日期		共 页	第 页		

