



技术要求:

1. 下料粗糙度
2. 角钢与角钢的联接处均为连? 焊, 焊缝高度为4mm.
3. 法兰平面对角? 之差均应不大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2		角钢	2	Q235-A	4.98	
1		角钢	2	Q235-A	4.22	
序号	图号	L50x50x5-560	数量	材料	重量	备注
卸料口法兰						TD315.7.1-7
焊接件						
设计	转	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	转	批准		9.2		
审核	转	日期	共 页	第 页		

