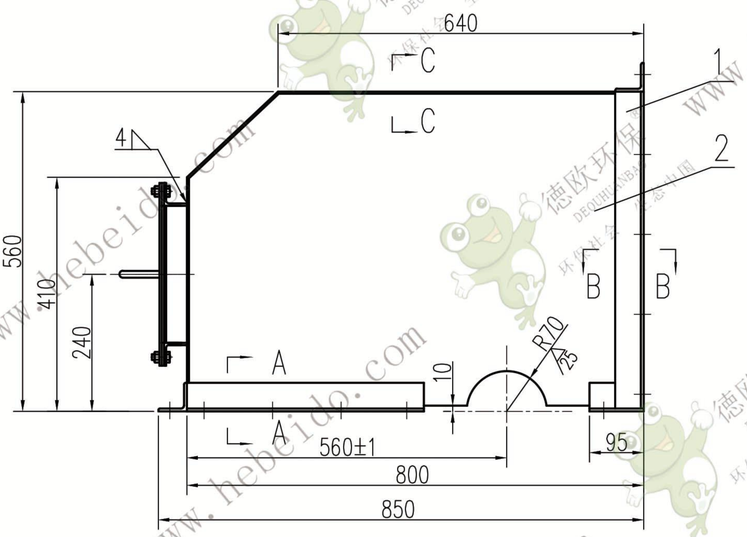


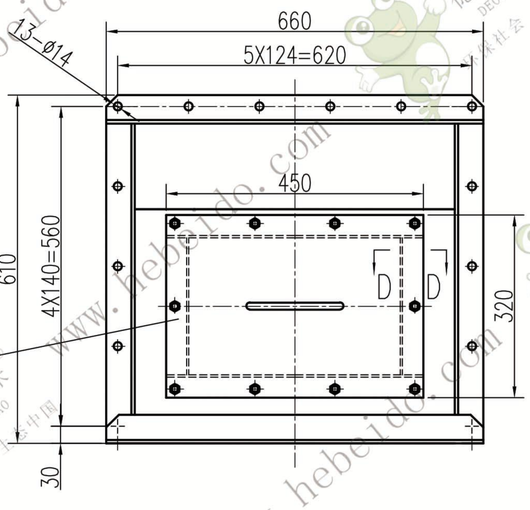


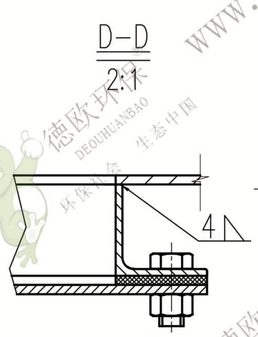


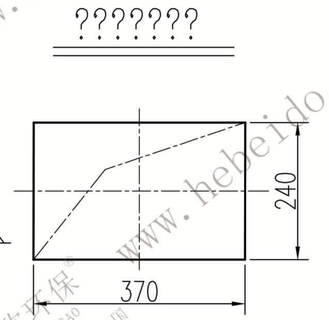


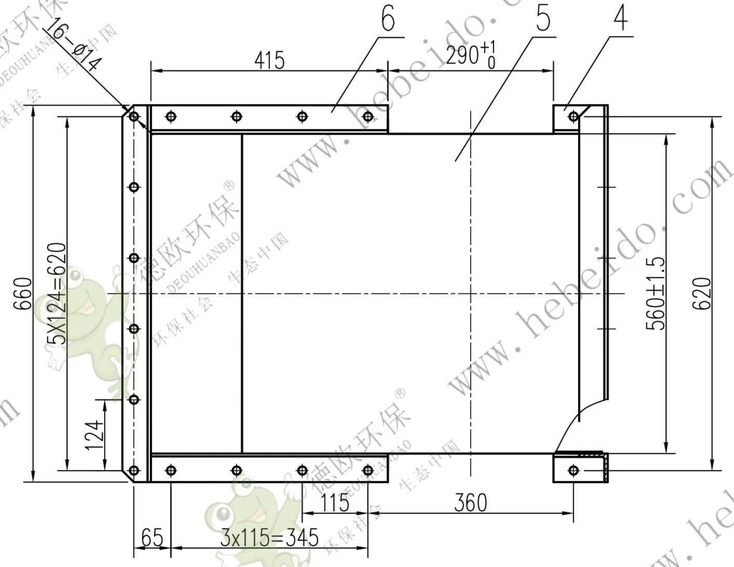


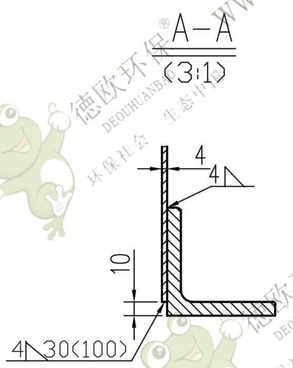


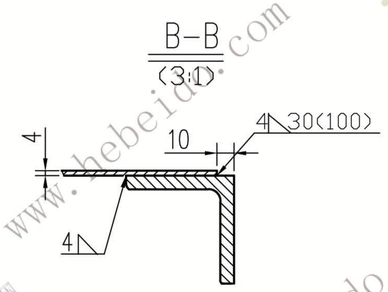


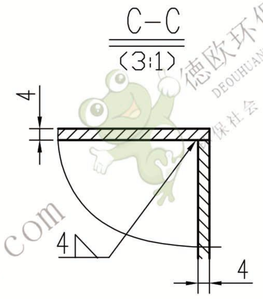


技术要求:

1.2构相同处,焊缝代号一致.

2.法兰面对角?之差均应不大于1.5.

3.焊接质量应符合技术条件的有关要求.

| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | TD315.7.4-1 | 机壳连接法兰 | 1 | Q235-A | 5.62 | |
| 5 | | 钢板 | 1 | Q235-A | 19.19 | |
| 4 | | 角钢L50×5×95 | 2 | Q235-A | 0.72 | |
| 3 | FLM450x320.0 | 法兰门 | 1 | 组合件 | 8.13 | 借用件 |
| 2 | | 侧板δ=4 | 2 | Q235-A | 26.26 | |
| 1 | TD315.7.3-1 | 半罩连接法兰 | 1 | Q235-A | 6.67 | 借用件 |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 左半罩 | TD315.7.4 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | 李建通 | 标准化 | | | 图样标记 | 重量 66.59 比例 |
| 校对 | 赵海波 | 批准 | | | | |
| 审核 | 刘飞 | 日期 | | | 共 页 | 第 页 |

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国