



共: 1

技术要求:

1. 未注铸造圆角为R2~3.
2. 铸件毛坯须进行时效处理.
3. 铸件的型砂浇冒口, 结疤等清除干净, 毛坯表面应平整光洁.
4. 尺寸 $\phi 215$, $\phi 138$, $\phi 225$ 及 $\phi 156$ 与底座50H8-71-1配合加工.

				盖		50H8-71-2	
						HT250	
标记	处数	更改	文件号	签	日期	图样	比例
设计	李进	标准化					
校对	李进	批准					
审核	李进	日期					
共 张 第 页						德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	