



设备名称	n	L (M)
TD400X37.38M	n=153	77.5M

- 技术要求:
- 1.料斗安装前,应先在胶带上打孔 $\phi 14$.
 - 2.接头装置安装时约占一个斗位.
 - 3.胶带与接头装置中板件保持均匀压紧.

说明:参数H(mm)为斗提机上下轴距,n按四舍五入法取整

序号	代号	名称	材料	数量	单重	总重	备注
8	N-TGD400.12.2	接头装置		1			借用
7		弧型垫圈12		4n			外购
6	GB93-87	弹垫12		4n			外购
5	GB39-58	螺母M12		4n			外购
4	JB/T3926.12-1999	胶帮螺钉M12*55		4n			外购
3	N-TGD400.12-1	橡皮垫		n			借用
2		胶带 ST1000-450- $\phi 4-6*6$		1			L见表
1	TD400.5.1	料斗	Q235-A	n		10.11n	n见表

带斗装置							TD400.5	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	数量	比例
设计			李连通					
校对			秦海波					
审核			刘飞					

