



断焊100/100

两侧40-φ14

12.5

技术要求
钻孔20-φ14, 粗糙度要求 12.5

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																					
6		钢板 δ=16	2	Q235-A	0.6	1.2																					
5		钢板 δ=20	2	Q235-A	4	8																					
4		钢板 δ=4	2	Q235-A	34.2	68.4																					
3		扁钢30X18	2	Q235-A	3.7	7.4																					
2		角钢63X63X6	2	Q235-A	6.7	13.4																					
1		角钢63X63X6	2	Q235-A	4.6	9.2																					
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>审核</td> <td>制图</td> <td>日期</td> <td>材料</td> <td colspan="2">TD500-03-06</td> </tr> <tr> <td>初校</td> <td>审核</td> <td>制图</td> <td>日期</td> <td>材料</td> <td colspan="2">调整门</td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td>审核</td> <td>制图</td> <td>日期</td> <td>材料</td> <td colspan="2">共 78 张 第 39 张</td> </tr> </table>							设计	审核	制图	日期	材料	TD500-03-06		初校	审核	制图	日期	材料	调整门		工艺	审核	制图	日期	材料	共 78 张 第 39 张	
设计	审核	制图	日期	材料	TD500-03-06																						
初校	审核	制图	日期	材料	调整门																						
工艺	审核	制图	日期	材料	共 78 张 第 39 张																						