



与壳体定位后焊在轴栓上

标记	处数	文件号	签字	日期
设计			标准化	
初校	李进通		审定	
审核	秦海波		批准	
工艺	刘飞		日期	

材料 Q235-A

门栓

TD630-09-07

图样标记	数量	重量	比例
	2	0.038	1:1
共	78 张	第	54 张

