



其余 ∇

技术要求

1. 铸件不得有影响性能的气孔夹渣等缺陷
2. 铸件需经时效处理
3. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$

				压 盖		FU200-06-04-02	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	HT200		
设 计			标 准 化	图 样 标 记			
校 对			批 准		1.386	1 : 1.5	
审 核							
工 艺		日 期	2002.05	共 张	第 张	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	