



- 技术要求**
1. 尾轮中心线与机壳对其轴向偏移值和径向倾斜值 $\leq 1.5\text{mm}$ .
  2. 导轨中心线与机壳中心线偏移值 $1.5\text{mm}$ .
  3. 尾轮转动灵活.
  4. 尾轮拉紧装置前后移动应灵活自如.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB5781-86	螺栓 M10X20	70	Q235A	0.014	0.980	
18	FU200-06-11	密封板复合件	2	复合件	4.008	8.016	
17	FU200-06-10	撑板	4	Q235A	0.276	0.552	
16	FU200-06-09	轴承座 导轨	4	Q235A	0.063	0.252	
15		密封垫		XB200			
14	FU200-06-08	底板复合件	1	复合件	8.822		
13	FU200-06-07	拉紧装置	2	复合件	3.548	7.096	
12		密封垫		XB200			
11	FU200-06-06	端盖	1	Q235A	3.65		
10	FU200-06-05	导轨	1	45#	1.09		
9	GB41-86	螺母 M12	4	Q235A	0.016	0.064	
8	GB5781-86	螺栓 M12X40	4	Q235A	0.041	0.164	
7	FU200-06-04	轴承座	2	复合件	5.929	1.858	
6	HG4-692-67	油封 PD55X75X12	2				
5	FU200-06-03	尾轴	1	45#	7.42		
4	FU200-06-02	尾轮	1	ZG310-570	18.85		
3	GB41-86	螺母 M10	77	Q235A	0.011	0.847	
2	GB5781-86	螺栓 M10X30	7	Q235A	0.023	0.161	
1	FU200-06-01	平键 16X10X70	1	65Mn	0.083		

27	GB93-87	弹簧垫圈 10	70		0.002	0.14	
26		密封垫	2	XB200			
25	FU200-06-13	上盖	1	Q235A	5.789		
24		密封垫		XB200			
23	FU200-02-12-2	视孔盖	1	复合件	3.268		
22	FU200-02-12-1	视孔架	1	复合件	2.77		
21	FU200-06-12	侧板复合件	2	复合件	34.76	69.52	
20	GB96-85	大垫圈	24	100HV	0.012	0.288	

尾节装配				FU200-06	
设计	审核	日期	共	张	第
校对	批准	2002.05	151.69	1:4	
工艺	日期	2002.05	共	张	第

