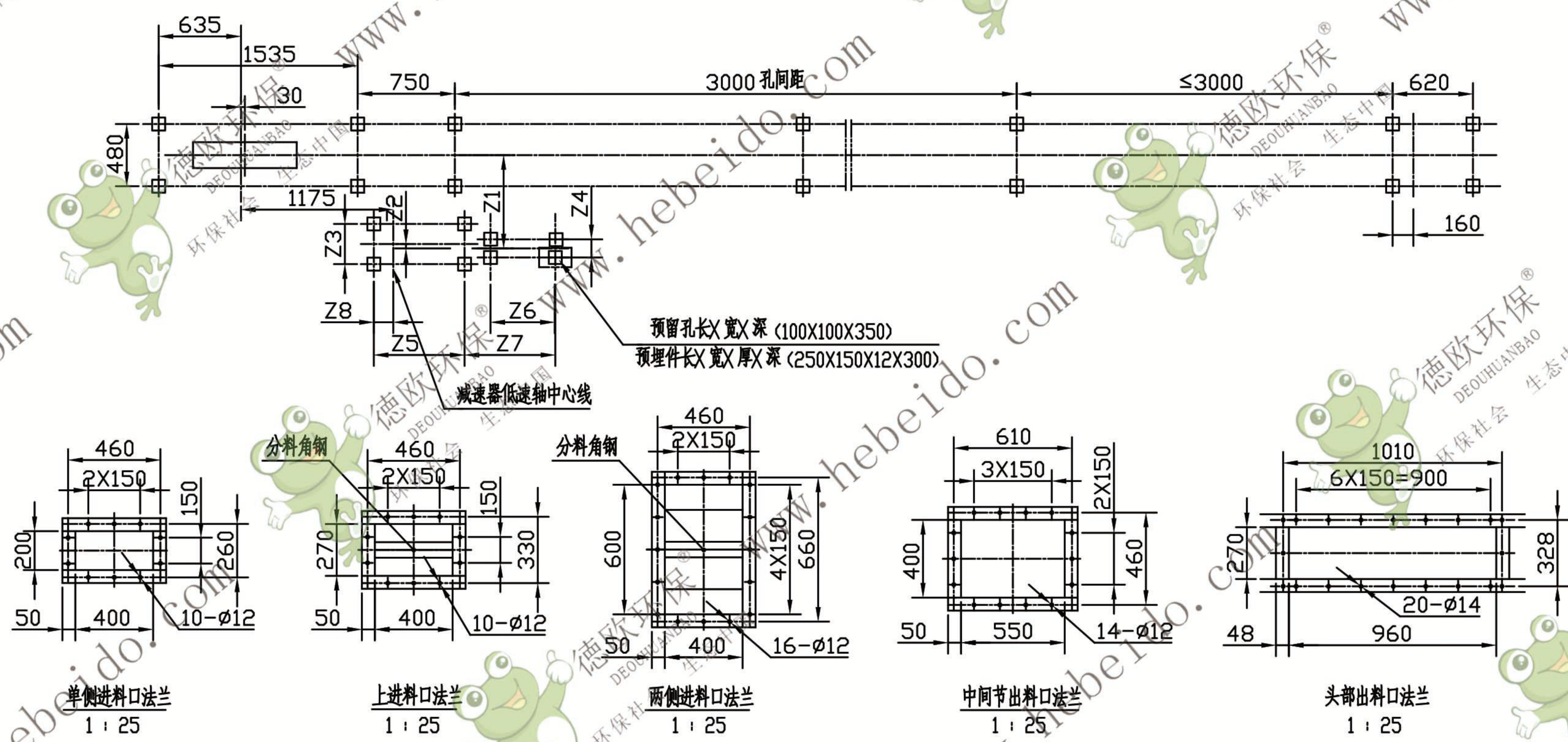


说明

1. 驱动装置安装位置分为左装和右装
左装—从尾节往前行驱动装置在机壳左边
右装—从尾节往前行驱动装置在机壳右边
2. 进出料口的形式、数量及安装位置,由合同规定,一般现场安装在机壳上
3. 总重量 $W \approx 196L + 876 +$ 驱动装置重量 (Kg).
4. 链运机的型号表示法 FU270 -- L (头尾中心距 m)-- 左/右装
驱动装置型号: JZQ (减速机型号)-- 速比-- 机型号,
Y (电动机型号)-- 极数-- 功率.

技术要求

1. 全机安装后,中心线的不直度应 $8mm(L < 10m)$, $< 10mm(10m < L < 30m)$, $< 12mm(30m < L < 50m)$, $< 14mm(L > 50m)$.
2. 机壳法兰的连接应平整,密封如有错位,应允许链条运动方向的右面机壳法兰下的内口稍低,错位值 $< 1.5mm$.
3. 输送链条垂度为 $60mm \sim 80mm$, 大于 $80mm$ 需适当调整张紧装置.
4. 槽钢底座应避开各节之间的连接法兰,各底座间距可在 $5m \sim 3m$ 左右变化,其中心线与端法兰相距距离为 $80mm$.
5. 基础可做成预埋孔,也可按双点划线尺寸做成预埋件(材料为 235).
6. 各连接法兰之间,盖板和机壳侧板之间,盖板和联接盖板之间均需加石棉线密封,不得有间隙.
7. 非标节应放在最后一节出料口和第一节进料口之间.
8. 动力线上用户需加过载保护装置.
9. 在中间节出料口(带阀门)上面的盖板上开 $\phi 200$ 观察孔,观察孔焊在盖板上.
10. 开中间节出料口时,应相应割断下导轨(割断 $50mm$)下导轨两头向机壳底板弯曲.
11. 不允许割掉上进料口法兰和两侧进料口法兰的分料角钢.



驱动装置基础尺寸表

减速机型号	电动机座号	A	A1	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8
JZQ500	Y132M		568	42			178				950
	Y160M	500		712	7		210	500	500	1000	170
	Y160L		610	(706)	-15	310	254				1000
JZQ650	Y160M	650	610	812	77	410	210	2X450	500	900	190

减速机型号	电动机座号	A	A1	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8
JZQ650	Y160L		610	(806)	55		254				900
	Y180L	650		812	29.5	410	279	2X450	500		190
	Y200L		709		4.5		305				1000

注:选用JZQ650以上减速机,或其它系列减速机,请与本公司技术部联系(0*节B.1)时的数据

技术特性表

宽度	270mm
输送物料理想粒度	$< 7mm$
混合10%最大粒度	$< 15mm$
输送量	$35 \sim 80m^3/h$
驱动功率	$4 \sim 22KW$
最大输送斜度	$< 15^\circ$

20	FU270-06	尾节装配	1	组合件		
19		槽钢 10#	n_4	Q235		$n_4 = (L-15)/3+2$
18		上进料口	自定	结构件		用户自备
17		压板 $t=16$		Q235		
16	JC222-79	石棉绳 $\phi 10$		石棉绳		用户自制
15		侧进料口	自定	结构件		用户自制
14		两侧节进料口	自定	结构件		用户自制
13	FU270-05	输送链	y 节	组合件		$y = L \times 2 / 0.1524 + 11$
12	FU270-04	联接板 $t=3$	n_3	Q235		$n_3 = n + 1$
11	FU270-03B FU270-03A	中间(非标节)	自定	组合件		$A=1.5m, B=1.0m$ $A=2m$
10	GB93-87	弹簧垫圈 12	n_2	65Mn		
9	GB6170-86	螺母 M12	n_2	Q235		
8	GB5782-86	螺栓 M12X40	n_2	Q235		$n_2 = 2(L-15)/3+2$
7	GB93-87	弹簧垫圈 10	m	65Mn		
6	GB6170-86	螺母 M10	n_1	Q235		
5	GB5782-86	螺栓 M10X30	n_1	Q235		$n_1 = (n+1) \times 15$
4		中间节出料口(带阀门)	自定	结构件		用户自制
3	FU270-03	中间标准节(3.0m)	n	组合件		$n = (L-L1-15)/2$
2	FU270-02	首节装配	1	组合件		
1	FU270-01	左(右)装驱动装置	1	部件		

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
FU270链运机总装图							FU270-00
附地基图							
总图							
设计	标准化	图样	标记	重量	比例	德欧环保 DEOEUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	核准			1:35			
审核							
工艺	日期	共	张	第	张		