



ZQ650	Y225M-6	702	1200	826	708	∅315	∅315	5C-2362	P=38.1	M24X80	8	M18X70	
	Y200L-6	683			693	∅260	∅260	5C-2159				M18X65	
	Y180L-6	597			614	∅210	∅210	6B-1854				M14X55	
	Y160M-6	592			833	4B-1854	P=31.75						
JZQ500	Y160L-6	597	1200	721	614	∅210	∅210	4B-1854	P=38.1	M16X60	6	M14X55	
	Y160M-6			597	614	∅210	∅210	4B-1854					P=31.75
	Y132M-6			560	728	585	∅180	∅180					3B-1702
JZQ400	Y132M-6	400	573	1200	703	585	∅180	∅180	3B-1702	P=31.75	M16X60	4	M10X45
	Y132S-6												
JZQ型 减速机	Y型 电动机	A	A1	Z1	Z2	Z3	主动带轮 计算直径	从动带轮 计算直径	三角皮带数 量及型号	传动小链 轮节距(P)	螺栓规格 数量	电动机连接 螺栓规格	
基本尺寸													

技术要求

- 件5 驱动机架由电动机机架, 减速机机架焊接而成, 焊接前先各自安装所对应的电动机和减速机, 并调整使两皮带轮槽与槽之间对齐, 然后将两机架焊接
- 件9 与首节机壳, 链轮罩采用现场焊接, 具体位置现场安装时定
- 驱动装置分左装, 右装两种, 该视图为左装, 右装驱动装置与之相反

22		支承块	2	Q235		用户自制
21	GB41-86	螺 母	2	Q235		用户自备
20	GB5780-86	张 紧 螺 栓	2	35		用户自备
19	GB93-87	弹 簧 垫 圈	4	65Mn		规格与电机配
18	GB853-76	槽 钢 用 方 斜 垫 圈	4	Q235		规格与电机配
17	GB41-86	螺 母	4	Q235		规格与电机配
16	GB5780-86	螺 栓	4	Q235		规格与电机配
15	GB93-87	弹 簧 垫 圈	n	65Mn		规格与减速机配
14	GB853-76	槽 钢 用 方 斜 垫 圈	n	Q235		规格与减速机配
13	GB41-86	螺 母	n	Q235		规格与减速机配
12	GB5780-86	螺 栓	n	Q235		规格与减速机配
11	FU270-01-02	链 轮 罩	1	P=38.1 P=31.75	结构件	
10		支 承 角 钢 L5#	2	Q235		用户自制
9	GB12431-83	传 动 链 条	1	24A-2X98 20A-2X112	成品	
8		JZQ系列减速机	1		成品	根据选型表
7	FU270-01-01 FU200-01-01B	传 动 小 链 轮	1	P=38.1 P=31.75	ZG310-570	规格见表
6	JIJIA-01-00	驱 动 机 架	1		结构件	根据驱动装置配
5	JBDL-00	从 动 带 轮	1	HT200		规格见表
4	GB1171-74	三 角 皮 带		成品		规格及数量见表
3	YBDL-00	主 动 带 轮	1	HT200		规格见表
2		Y系列三相异步电动机	1	成品		根据选型表
1	BDLZ-00	皮 带 轮 罩	1		结构件	根据驱动配

序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
				驱动装置		FU270-01-00	
				组合件			
设计	标准	日期	图 样	标 记	重 量	比 例	
校 对	批 准				1:10		
审 核							
工 艺	日 期	98.9	共	第	张		

