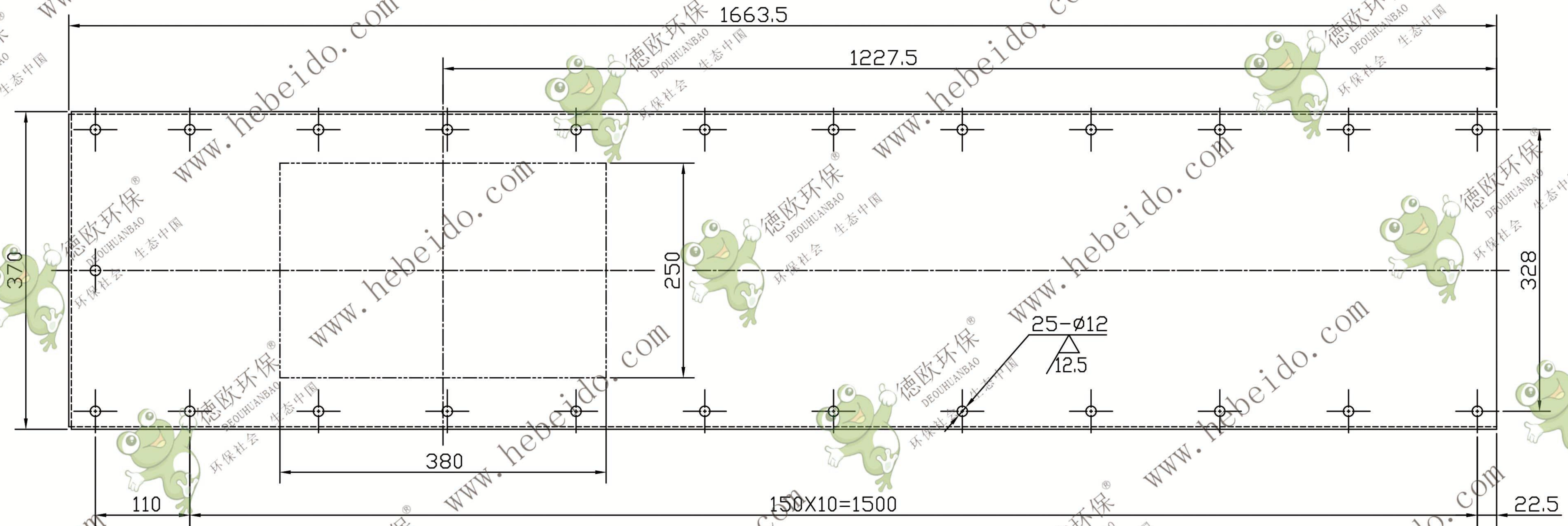


R3
20

其余 25



技术要求

1. 折边在全部孔加工后进行
2. 380X250 孔在检视口法兰焊后加工
3. 下料尺寸: 400X1678.5

首节上盖板							FU270-02-02-2	
							Q235 t=3 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化				14.17	1:5
校对			批准					
审核								
工艺			日期	98.11	共	张	第	张

