



技术要求

1. 孔在折边后加工, 并与检视口法兰配钻
2. 去焊渣, 毛刺, 磨圆四角焊缝, 并喷防锈漆一道

2		手 把	φ10	1	Q235	0.14		下料 L=227
1		盖 板	t=3	1	Q235	4.24		下料495X365
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注	
检 视 盖							FU270-02-01	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			
设 计		标 准 化	图 样 标 记	重 量 比 例				
校 对		批 准		4.38 1:4				
审 核								
工 艺		日 期	98.11	共 张 第 张				