



技术要求

1. 铸件按 GB5676 验收
2. 铸件须时效处理
3. 未注明倒角为 1x45°
4. 未注明圆角为 R2
5. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

					首节轴承透盖			FU270-02-13-2	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			HT200		
设计			标准化		图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对			批准			3.159	1:1.5		
审核					共 张		第 张		
工艺			日期	98.11					