



其余  $6.3$

技术要求

1. 全部倒角  $1 \times 45^\circ$ ;
2. 两端扁势加工时应一次装夹;
3. 两端扁势平行度偏差  $0.05$ ;
4. 两端扁势同轴度偏差  $0.05$ ;
5. 热处理硬度 HRC40~45.

|    |    |       |      |     |    |      |             |     |
|----|----|-------|------|-----|----|------|-------------|-----|
|    |    |       |      | 销 轴 |    |      | FU270-05-01 |     |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字   | 日期  | 图样 | 标准   | 重量          | 比例  |
| 设计 |    |       |      |     |    | 40Cr |             | 1:1 |
| 校对 |    |       |      |     |    |      |             |     |
| 审核 |    |       |      |     |    |      |             |     |
| 工艺 |    | 日期    | 97.9 |     | 第  | 张    |             |     |

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国