



技术要求

1. 链板与链钩焊接内平面不允许有凸出现象
2. 去除焊渣, 并去毛刺

3		角筋	1	Q235	0.252	70×38×90°	
2		刮板	1	Q235	0.252	87.5×35×6	
1	FU200-05-01-1	外链板	1	45Mn	0.574		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

外链板复合件

FU270-05-01-a

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				
校对				
审核				
工艺				

图样	标记	重量	比例
		0.826	1:1.5
共	张	第	张

结构件

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国