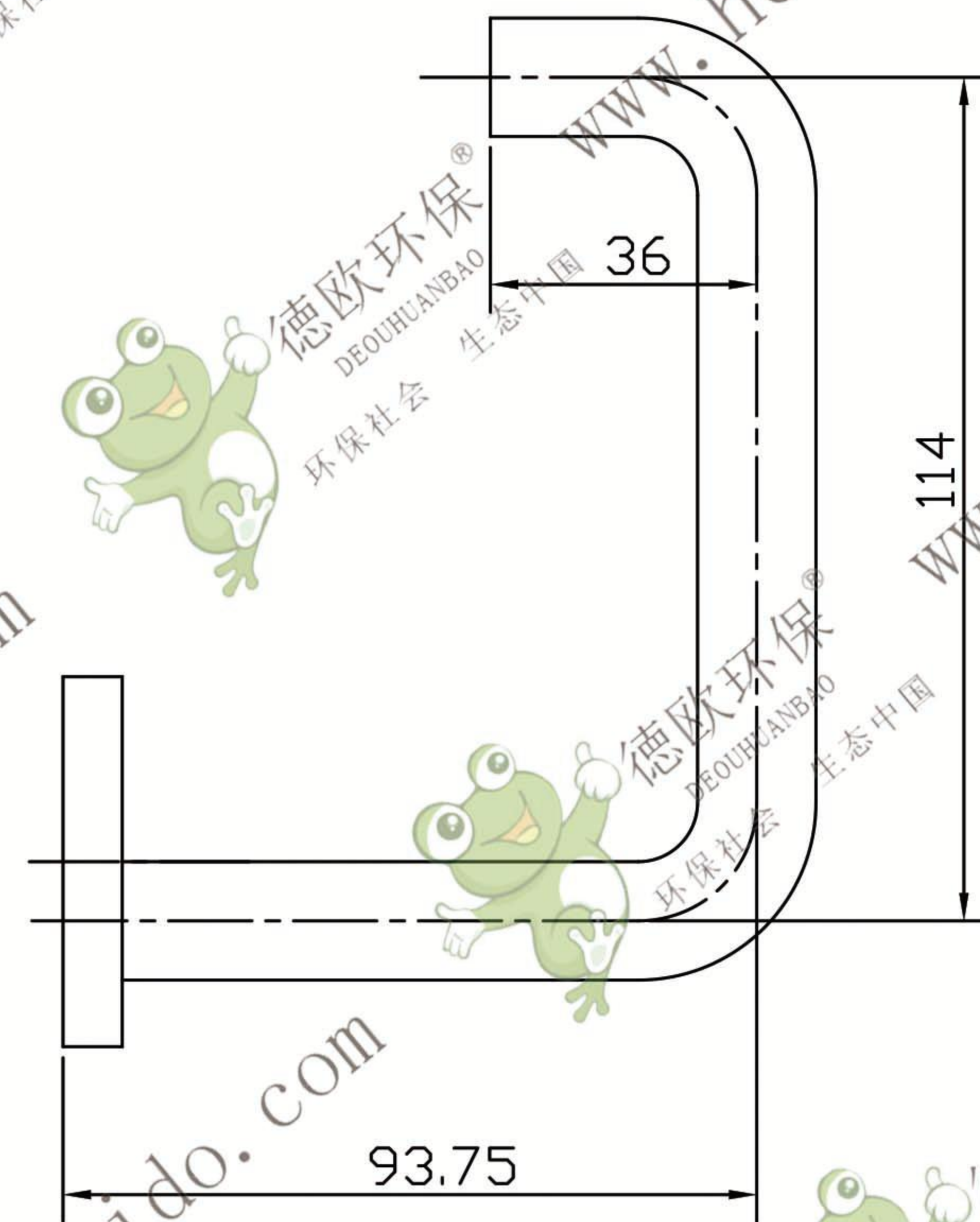
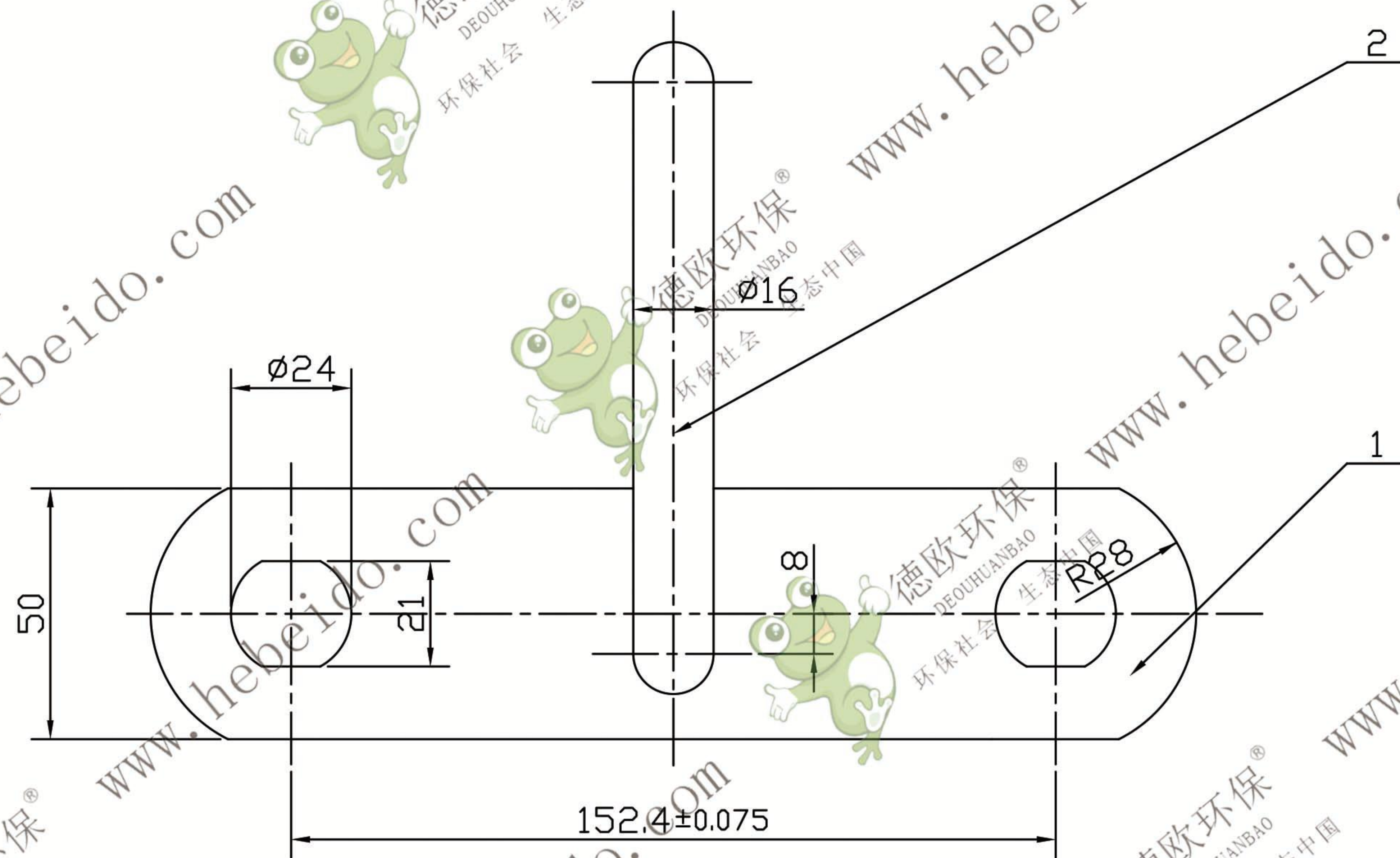


FU270-05B-02



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣, 毛刺。

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量	总重 重量	备注		
2	FU270-05B-02-1	内链钩(煤粉型)	1	Q235	0.368				
1	FU270-05-04-1	内链板	1	45Mn	0.53				
					内链板复合(煤粉型)		FU270-05B-02		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件 				
设计			标准化	图样标记				重量	比例
校对			批准					0.898	1:1.5
审核									
工艺			日期	2001.6				共 张	第 张