



技术要求

1. 未注明倒角为 $2 \times 45^\circ$ ，并去除毛刺
2. 本零件装配时先将其套入丝杆，调整到丝杆转动灵活后，与丝杆座板焊接

				丝杆座			FU270-06-06	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235
设计			标准化			0.648	2:1	
校对			批准					
审核					共	张	第	
工	艺		日期	98.12				