



技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收,须时效处理
2. 未注明倒角为 $X45^\circ$  并去除毛刺
3. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				尾节轴承盖		FU270-06-12-2	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	1:1		
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对			批准			2.09	1:1
审核					第 张		
工艺		日期	99.1		第 张		

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国