



技术要求
 1. 倒角1X45°;
 2. 调质处理HRC28~32.

托轮轴						FU350-02-21	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		45
设计			标准化		重量	比例	
校对			批准		3.77	1	
审核					第 张		
工艺			日期	2002.05	共 张		

