



- 技术要求
1. 7-Ø12孔在角钢法兰与底板焊好后加工
 2. 装配前涂防锈漆一道,焊后补涂一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
	FU350-03-05-2	角钢法兰	2	Q235	1.63	3.26	
1	FU350-03-05-1	底板	1	Q235	41.4		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			批准	
审核				
工艺				
日期		2002.05	共 张 第 张	

中间(标准节)底板

FU350-03-05

结构件

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国