



技术要求
 1. 去除毛刺和焊渣
 2. 焊后补涂防锈漆一道

3	FU270-03-05-3	钢撑法兰	2	Q235	0.12	0.24	备用
2	FU410-03-02-2	上钢撑	1	Q235	0.39		
1	FU410-03-02-1	下钢撑	1	Q235	1.23		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
设计		标准化		图 样 标 记	重 量	比 例	FU410-03-02 复 合 件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校 对	李连通	批 准			1.86	1 : 3	
审 核	秦海波						
工 艺	刘飞	日 期		共 张	第 张		