



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行, 并去除毛刺
2. 折边为左右二件, 一件如图所示, 另一件方向相反
3. A面须平整, 装配前涂防锈漆一道
4. 长边下料尺寸为 1046, 短边下料尺寸为 916.
5. 校平。

						FU410-03A-02-01		
						复合件		
						德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
标记	数量	更改文件号	签字	日期	中间托轮节侧板			
设计			标准化		图样标记	重量	比例	
校对	李进通		批准			92.25	1:12	
审核	秦海波				共	张	第	张
工艺	刘飞		日期					