



L	n3	A3	重量
1000	1	325	32.62
1500	2	360	47.0

技术要求

1. 侧板为左右各一件，一件如图 另一件与之对称
2. (n2+2)-Ø12 孔在侧板两端法兰焊好后进行加工，并找平。
3. 装配前涂防锈漆一道，焊后补涂一道

2	FU410-03C-02-01	中间(非标准)节侧板	1	Q235	42.96/28.58
---	-----------------	------------	---	------	-------------

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	FU350-02-13-07	扁钢法兰	2	Q235	2.02	4.04	借用
中间(非标准)节侧板复合					FU410-03C-02		
复合件					1:6		
设计	校对	审核	工艺	更改文件号	签字	日期	图样标记
							重量
							比例
							共 张 第 张

