



- 技术要求
1. 折边在全部孔加工后进行, 去毛刺
  2. 涂防锈漆一道
  3. 校平
  4. 下料尺寸: 500X932X3

				尾节端盖			FU410-06-02	
							Q235	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计			标准化			10.91	1:5	
校对		李连通	批准					
审核		秦海波						
工艺		刘飞	日期		共	张	第	

