



技术要求

1. 密封圈座在主轴安装后转动灵活, 再与密封板焊接

2	FU500-02-10-2	密封圈座	t=20	1	Q235	1.14		
1	FU500-02-10-1	密封板	t=6	1	Q235	11.3		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
							FU500-02-10	
							复合件	
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	比例		
校对		批准			12.44	1:6		
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期		共	张	第	张	



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国